

## LCS 1010

### Obiegi wodne i parowe na bazie taniny

#### TECHNOLOGIA

Wielofunkcyjny produkt będący mieszaniną stabilizatorów twardości, reduktora tlenu rozpuszczonego, inhibitora korozji, polimerów dyspergujących oraz środka alkalinizującego. Preparat tworząc szczelną warstwę z taninianów żelaza izoluje powierzchnie od korozyjnego środowiska zabezpieczając układy wodne przed zachodzącymi procesami korozyjnymi oraz wytrącaniem osadów. Zaawansowana technologia bazująca na naturalnych związkach organicznych sprawia, że LCS 1010 wiąże jony wapnia i magnezu tworzące twardość szcążkową oraz działa jako inhibitor korozji formując kompleksy z kationami metali. Polimery znajdujące się w składzie produktu działają wielokierunkowo zabezpieczając powierzchnie przed odkładaniem osadów i tlenków metali, a także zmieniają ich sieć krystaliczną stopniowo rozpuszczając nagromadzone w trakcie eksploatacji kamień kotłowy i produkty korozji.

#### ZALETY PRODUKTU

- Tanina tworzy naturalną warstwę ochronną dla żelaza, miedzi, cynku, aluminium i ich stopów
- Polimery chronią przed wytrącaniem się osadów węglanowych, siarczanowych, fosforanowych
- Ostrożnie rozprasza istniejące osady przekształcając je do łatwo usuwalnej postaci mułu
- Tanina tworzy chelaty z żelazem i innymi kationami metali zapewniając doskonałe właściwości antykorozyjne
- Skuteczny w redukcji tlenków żelaza i innych metali z powierzchni urządzeń
- Zredukowana ilość osadów i czyste powierzchnie wymiany ciepła zwiększają efektywność transferu energii

#### WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE

Stan skupienia: ciecz

Wygląd: klarowny brązowy

Gęstość:  $\approx 1,20 \text{ g/cm}^3$

Odczyn pH  $\approx 13,00$

Szczegółowe informacje dotyczące właściwości fizycznych i chemicznych znajdują się w karcie charakterystyki substancji.

#### PRZEZNACZENIE

Kotły parowe, wytownice pary, kotły wodne, obiegi ciepłe. Może być wykorzystywany w urządzeniach o ciśnieniu maksymalnym 4,5 MPa. Nie zawiera składników lotnych, więc może być stosowany w miejscach, w których para ma bezpośredni kontakt z żywnością. Opracowany w szczególności do zastosowań w przemyśle spożywczym.

#### DOZOWANIE

Rekomendowane jest dozowanie preparatu w sposób ciągły, proporcjonalnie do ilości wody uzupełniającej układ kotłowy. Dawka LCS 1010 uzależniona jest od parametrów wody oraz charakterystyki danego układu technologicznego. W większości przypadków w kotłach parowych zawiera się w granicach 50-350 ml/m<sup>3</sup> wody dodatkowej, natomiast w kotłach wodnych i instalacjach ciepłych 200-1000 ml/m<sup>3</sup> wody. Produkt może być używany w postaci nierozcieńczonej lub rozcieńczony do dowolnego stężenia przy użyciu wody demineralizowanej, dobrej jakości kondensatu lub wody zasilającej. Preparat powinien być stosowany zgodnie z wytycznymi firmy Linke Chemical Solutions dla określonego systemu technologicznego.

#### KONTROLA

W celu weryfikacji poprawności przebiegu korekcji chemicznej niezbędne są regularne badania fizykochemiczne wody technologicznej oraz kontrola wybranych elementów instalacji i urządzeń.

#### OPAKOWANIA

Pojemniki 20 litrów, beczki 200 litrów, zbiorniki 1000 litrów. Inne objętości dostępne na zapytanie.

#### PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach, chronić przed zamarzaniem i bezpośrednią ekspozycją na słońce. Temperatura przechowywania: 5 - 35°C.

#### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Przed użyciem należy zapoznać się z kartą charakterystyki substancji, postępować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa oraz zastosować niezbędne środki ochrony osobistej.