

## LCS 1426

### Sucha konserwacja postojowa z zastosowaniem amin

#### TECHNOLOGIA

Multifunkcyjny produkt będący płynną mieszaniną amin filmujących oraz neutralizujących. Dzięki działaniu najbardziej efektywnych mechanizmów chemicznych LCS 1426 kompleksowo chroni układy technologiczne w trakcie suchej konserwacji postojowej. Optymalny współczynnik podziału lotnych składników preparatu zapewnia wytworzenie na wszystkich powierzchniach mających kontakt z wodą, parą i kondensatem monomolekularnego filmu ochronnego, zabezpieczającego je przed korozyjnym środowiskiem. Obecność amin zapewnia wymagane pH oraz neutralizuje powstałe produkty kwasowe w całym systemie, łącznie z obiegiem parowym, jak również obiegiem kondensatu. Z uwagi na fakt, że preparat posiada w swoim składzie aminy neutralizujące, w większości przypadków nie ma potrzeby dodatkowej korekty poziomu pH.

#### ZALETY PRODUKTU

- Doskonałe właściwości antykorozyjne i antyosadowe dzięki wytworzeniu hydrofobowej warstwy ochronnej
- Tworzy zwartą warstwę magnetytową redukując tlenki żelaza i innych metali z powierzchni urządzeń
- Neutralizuje dwutlenek węgla w całym obiegu wody technologicznej
- Zapewnia kompletną ochronę układów zawierających miedź lub jej stopy
- Chroni układ kotłowy, parowy z turbiną oraz kondensatu
- Konserwacja postojowa do 6 miesięcy
- Po uruchomieniu urządzeń zapewnia krótszy czas osiągnięcia wymaganych parametrów wody
- Jeden punkt dozujący zapewnia ochronę całego układu

#### WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE

Stan skupienia: ciecz

Wygląd: klarowny mętny

Gęstość:  $1,00 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$

Odczyn pH (1%):  $11,00 \pm 0,50$

Szczegółowe informacje dotyczące właściwości fizycznych i chemicznych znajdują się w karcie charakterystyki substancji.

#### PRZEZNACZENIE

Kotły parowe i wytwornice pary, kotły wodne, obiegi ciepłe, instalacje chłodzące, zbiorniki stalowe i inne urządzenia.

#### DOZOWANIE

Produkt powinien być dozowany w trakcie standardowej pracy urządzeń, przed ich wyłączeniem, proporcjonalnie do ilości wody uzupełniającej układ kotłowy. Dawka preparatu uzależniona jest od parametrów wody, długości przestoju oraz charakterystyki danego systemu technologicznego. W większości przypadków zawiera się w granicach 10 - 100 ml/m<sup>3</sup> wody dodatkowej. Produkt może być używany w postaci nierozcieńczonej lub rozcieńczony do dowolnego stężenia przy użyciu wody demineralizowanej, dobrej jakości kondensatu lub wody zasilającej. Preparat powinien być stosowany zgodnie z wytycznymi firmy Linke Chemical Solutions dla określonego systemu technologicznego.

#### KONTROLA

W celu weryfikacji poprawności procesu tworzenia warstwy ochronnej, niezbędne są okresowe badania fizykochemiczne wody technologicznej, oraz jeśli to możliwe, po wyłączeniu układu, kontrola wybranych elementów instalacji i urządzeń.

#### OPAKOWANIA

Pojemniki 20 litrów, beczki 200 litrów, zbiorniki 1000 litrów. Inne objętości dostępne na zapytanie.

#### PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach, chronić przed zamarzaniem i bezpośrednią ekspozycją na słońce. Temperatura przechowywania: 5 - 35°C.

#### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Przed użyciem należy zapoznać się z kartą charakterystyki substancji, postępować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa oraz zastosować niezbędne środki ochrony osobistej.